

GAS AND AIR FEED MEMBER FOR A FEED CELL BATTERY AND A FUEL CELL BATTERY

Patent Number: US5116696

Publication date: 1992-05-26

Inventor(s): BARP BRUNO (CH)

Applicant(s): SULZER AG (CH)

Requested Patent: EP0437175

Application

Number: US19910637076 19910103

Priority Number(s): CH19900000066 19900109

IPC Classification: H01M8/04

EC Classification: H01M8/02G, H01M8/24B2H

Equivalents: CA2033768, □ CH678775, DE59003157D, JP3100988B2, □ JP7050169,
NO304719B, NO910077

Abstract

The fuel cell battery has cells connected in series and is comprised an axially symmetrical stack of gas and air feed members and electrochemically active plates arranged alternately. Each feed member has an air heat exchanger in which the supplied air is heated. Gas and air may be made to flow in parallel on both sides of the electrochemically active plates. For each feed member, only one sealing ring is required to separate the air and gas spaces. The fuel cell battery has the advantage that induced stresses due to thermal expansion are small.



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



⑪ Veröffentlichungsnummer: 0 437 175 A1

⑫ EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 90810912-7

⑤1 Int. Cl. 5: H01M 8/24, H01M 8/02

② Anmeldetag: 23.11.90

Priorität: 09.01.90 CH 66/90

④ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.07.91 Patentblatt: 91/29

84 Benannte Vertragsstaaten:

⑦ Anmelder: GEBRÜDER SULZER
AKTIENGESELLSCHAFT
Zürcherstrasse 9
CH-8401 Winterthur (CH)

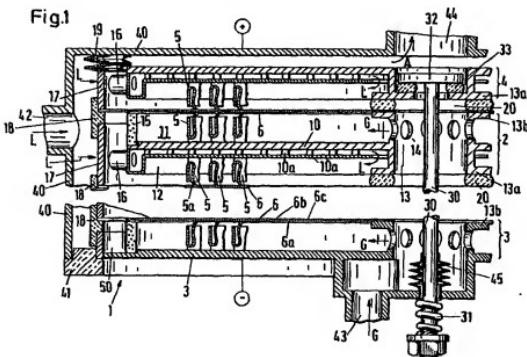
② Erfinder: Barp, Bruno
Grossbuch 11
CH-8964 Rudolfstetten(CH)

Brennstoffzellenbatterie

④ Die Brennstoffzellenbatterie (1) mit in Serie geschalteten Zellen besteht aus einem zentralsymmetrischen Stapel von Gas- und Luft-Einspeiseelementen (2) und elektrochemisch aktiven Platten (8), die wechselweise angeordnet sind. Das Einspeiseelement (2) weist einen Luftwärmetauscher (10) auf, in dem die zugeführte Luft, die schon vorerhitzt ist, noch zusätzlich erwärmt wird. Gas und Luft können

beidseits der elektrochemisch aktiven Platten (6) im Gleichstrom geführt werden. Pro Einspeiseelement (2) ist nur ein Dichtungsring (20) für die Separierung der Luft- und Gasräume (12, 11) nötig. Die Konstruktion der Brennstoffzellenbatterie (1) weist den Vorteil auf, dass Zwangskräfte infolge Wärmeausdehnungen klein sind.

Fig



GEBRÜDER SULZER AKTIENGESELLSCHAFT, WINTERTHUR, SCHWEIZ

Brennstoffzellenbatterie

Die Erfindung betrifft ein Gas- und Luft-Einspeiselement zu einer Brennstoffzellenbatterie gemäss dem Oberbegriff des Anspruchs 1 und eine Brennstoffzellenbatterie mit derartigen Einspeiseelementen.

Das elektrochemisch aktive Element einer Brennstoffzelle mit Feststoffelektrolyten besteht aus einer Kathode, an der Sauerstoffmoleküle unter Aufnahme von Elektronen ionisiert werden, einer Anode, an der Sauerstoffionen mit Wasserstoff und/oder Kohlenmonoxid zu Wasser beziehungsweise Kohlendioxid unter Elektronenabgabe umgesetzt werden, und dem die beiden Elektroden verbindenden keramischen Feststoffelektrolyten, der aus Metalloxiden besteht und oxidiertenleitend ist. Der Transport der Sauerstoffionen durch den Feststoffelektrolyten erfolgt durch Diffusion und ist erst bei höheren Temperaturen - rund tausend Grad Celsius - und nur für dünne Schichten - rund hundert Mikrometer - ausreichend wirkungsvoll; je tiefer die Temperatur ist oder je dicker die Elektrolytschicht ist, desto geringer fällt der Wirkungsgrad der Brennstoffzelle aus. Solche keramische Elektrolyte sind im Handel erhältlich. Es ist zu erwarten, dass in Zukunft Feststoffelektrolyte entwickelt werden, die bei tiefen Temperaturen und grossem Schichtdicken gute Wirkungsgrade aufweisen.

Aus der EP-PS 0 055 011 ist eine Vorrichtung mit einer Vielzahl von rohrförmigen Brennstoffzellen bekannt, mit der aus Luft und brennbaren Gasen, insbesondere Wasserstoff und Kohlenmonoxid, elektrische Energie und Wärme erzeugt wird. Eine derartige Brennstoffzelle besteht aus einem porösen, luftdurchlässigen Trägerrohr, auf dessen äussern Oberfläche die Kathode, Feststoffelektrolyt und Anode als dünne, übereinanderliegende Schichten aufgebracht sind. Die Anode, die die äusserste Schicht bildet, und die Elektrolytschicht sind an einer Stelle, die über die gesamte Länge des aktiven Teils des Rohrs verläuft, unterbrochen. Dieser Streifen ist als elektrische Kontaktstelle für die Kathode ausgebildet. Die Brennstoffzelle ist an einem Ende geschlossen. Zu diesem Ende führt innerhalb des Trägerrohres ein Einspeiserohr für die Luft. Dieses Einspeiserohr dient auch als Wärmetauscher: Die schon vorerhitzte Luft nimmt beim Transport durch das Einspeiserohr Wärme auf, die bei den elektrochemischen Reaktionen freigesetzt wird. Diese zusätzliche Erhitzung ist für die Prozessführung vorteilhaft. Eine Vorrichtung mit derartigen Brennstoffzellen hat den Vorteil, dass keine Dichtungen zwischen den Lufräumen und den Gasräumen nötig sind. Hingegen besteht der

Nachteil, dass die Herstellung derartiger Brennstoffzellen aufwendig und daher teuer ist.

Bei einem anderen Typ von Brennstoffzelle mit Feststoffelektrolyten ist das elektrochemisch aktive Element eben. Es bildet eine dünnsschichtige Platte, auf deren beiden Seiten die Elektroden aufgebracht sind und bei der die Luft nicht durch eine poröse Tragstruktur diffundieren muss. Solche Brennstoffzellen lassen sich weit kostengünstiger als die rohrförmigen herstellen. Jedoch treten hier gravierende Probleme mit der Abdichtung zwischen den Gas- und den Lufräumen auf. Überdies werden bei diesen Anordnungen Gas und Luft im Quer- oder Gegenstrom geführt, was bezüglich Wirkungsgrad und Wärmespannungen ungünstig ist.

Es ist Aufgabe der Erfindung, eine Brennstoffzellenbatterie mit ebenen Zellen zu schaffen, bei der mit einfachen Mitteln die Luft- und den Gasräumen abgedichtet werden können, bei der Parallelführung von Gas und Luft möglich ist und bei der Zwangskräfte infolge unterschiedlicher Wärmeausdehnungen klein sind.

Die Lösung der Aufgabe wird durch einen Gas- und Luft-Einspeiseelement herbeigeführt, wie es durch die Merkmale des Anspruchs 1 gekennzeichnet ist, und durch eine Vorrichtung mit derartigen Einspeiselementen, gemäss dem Kennzeichnen des unabhängigen Anspruchs 9.

Die erfindungsgemässen Einspeiselemente für Gas und Luft bilden zusammen mit den elektrochemisch aktiven Platten wechselseitig angeordnet einen Stapel, bei dem Kathode und Anode benachbarter Platten elektrisch leitend verbunden sind. Da die Elektroden sehr dünn, nur wenige Mikrometer dicke Filme sind, ist die Elektronenleitung entlang der Oberflächen mit grossen elektrischen Widerständen verbunden. Um die Ohmschen Verluste gering halten zu können, müssen über die gesamten Elektrodenoberflächen verteilt Kontaktstellen angebracht sein, über die die Elektronen zu bedeuhtungsweise abgeleitet werden können. Der optimale Abstand zwischen den Kontaktstellen hängt unter anderem von der Leitfähigkeit der Elektroden und deren Dicke ab. Elektronenleitende Strukturen mit solchen Kontaktstellen sind in den unabhängigen Ansprüchen 2 bis 5 näher gekennzeichnet. Die Ansprüche 6 bis 8 beziehen sich auf geometrische Formen der Einspeiselemente und damit auch auf die Form des gesamten Stapels.

Die unabhängigen Ansprüche 10 bis 18 betreffen verschiedene vorteilhafte Ausführungsformen der erfindungsgemässen Brennstoffzellenbatterie.

Die Erfindung zeichnet sich durch folgende Vorteile auf: Pro Zelle oder Stufe ist wegen der Ringform nur eine Dichtung nötig. Das Gas- und

Luft-Einspeiseelement und die elektrochemisch aktive Platte werden als separate Teile hergestellt; dies ist einfacher, als wenn die Zellen als Einheiten, die die Funktionen der beiden Teile vereinigen, hergestellt würden. Durch die zweitellige und rotationssymmetrische Konstruktion ist eine Wärmedehnung möglich, die nicht behindert ist und daher nur geringe Eigenspannungen erzeugt.

Im folgenden wird die Erfindung anhand der Zeichnungen näher beschrieben. Es zeigen:

- Fig.1 einen Längsschnitt durch die Brennstoffzellenbatterie,
- Fig.2a eine elektronenleitende Struktur, die in Kontakt mit einer elektrochemisch aktiven Platte steht,
- Fig.2b eine variante Form der elektronenleitenden Struktur
- Fig.3 einen Ausschnitt aus einer elektronenleitenden Struktur, die zusätzlich eine strömungslenkende Funktion hat,
- Fig.4 einen Ausschnitt eines Einspeiselements mit weiteren Teilen der Brennstoffzellenbatterie,
- Fig.5 den Querschnitt durch eine Zelle mit Sammelkanal für das verbrauchte Gas,
- Fig.6 eine konische Platte,
- Fig.7a, Fig.7b b eine gewölbte Platte und zentraler Bereich der erfundungsgemäßen Brennstoffzellenbatterie mit abstandshaltenden Mitteln zwischen den Einspeiseelementen.

Die Brennstoffzellenbatterie 1 besteht aus einer größeren Anzahl von gleichartigen Zellen, die statoparatisch in Serie geschalten sind. In Fig.1 ist nur eine solche Zelle dargestellt. Der Stabol wird an seinen beiden Enden durch spezielle Endelemente 3, 4 abgeschlossen. Die Zelle umfasst ein Gas- und Luft-Einspeiseelement 2 mit elektronenleitenden Strukturen 5 und zwei elektrochemisch aktive Platten 6, wobei diese Platten mit den benachbarten Zellen geteilt werden. Die Zelle könnte auch anders definiert werden, nämlich mit der elektrochemisch aktiven Platte 6 als zentraler Komponente und mit Einspeiselementen 2, die nur teilweise zur Zelle gehören.

Die Zelle ist zentrale symmetrisch, beispielsweise kreisförmig oder auch polygonal. Das Einspeiselement 2 hat einen plattenförmigen Hohlkörper auf, der für die eingesogene Luft als Wärmetauscher 10 dient. Die bei den Elektrodenreaktionen freiwerdende Wärme wird dabei teilweise von der Luft aufgenommen n. Der Rest der Reaktionswärme wird durch das Gas abgeführt. Der Wärmetau-

scher 10 bildet auch die Trennwand zwischen dem Gasraum 11 und dem Lufräum 12. Die Gaszufuhr erfolgt über das zentrale Rohrstück 13, dessen Achse mit der Symmetrieachse der Zelle zusammenfällt. Die Durchtrittsöffnungen 14 für das Gas können als Drossellemente ausgebildet sein, mit dem Zweck, alle Zellen gleichmäßig mit Gas zu versorgen. Der Gasraum 11 ist an seiner Peripherie von einer perforierten oder porösen, gasdurchlässigen Wand 15 abgeschlossen. Die Luft wird über radiale Zuleitungsröhre 16 in den Wärmetauscher 10 zugeführt, sie tritt beim zentralen Rohrstück 13 in den Lufräum 12 ein. Wie ersichtlich ist, wird Gas und Luft solcherart zugeführt, dass eine Gleichstromführung beidseits der elektrochemisch aktiven Platten 6 möglich ist. Im Wärmetauscherinnen können Rippen 10a oder andere Elemente für eine verstärkte Wärmeübertragung sorgen. Mit den Zuleitungsröhren 16 ist ein zylindrisches Wandstück 17 verbunden, das die äußere Begrenzung des Einspeiselements 2 bildet.

In den beiden Teilkammern 11 und 12 der Zelle befinden sich die elektronenleitenden Strukturen 5, die in Fig.1 nur teilweise dargestellt sind. Sie stehen mit Kontaktlementen 5a in Verbindungen mit der Anode 6a beziehungsweise der Kathode 6b. Diese Verbindungen können als Gefügeverbindungen durch Diffusionschweissen oder Löten erzeugt sein. Die Kontaktlemente 5a sind federnd ausgebildet und können flexibel in axialer sowie radialer Richtung reagieren, wenn beispielsweise Verformungen durch Wärmedehnungen stattfinden. Die elektronenleitenden Strukturen 5 stehen auch mit dem Wärmetauscher 10, der ebenfalls elektrisch leitend ist, in elektrischem Kontakt. Dadurch ergibt sich die elektrische Verbindung zwischen der Anode 6a und der Kathode 6b benachbarter elektrochemisch aktiver Platten 6. Die Strukturen 5 fördern auch den Wärmeübergang zwischen den Elektroden 6a, 6b und dem Wärmetauscher 10.

Die Kontaktlemente 5a werden gegen die elektrochemisch aktiven Platten 6 gedrückt. Da die Platten 6 sehr dünn sind - ungefähr 150 Mikrometer - ist es vorteilhaft, wenn die Kontaktstellen immer paarweise beidseitig angebracht sind, wie es in Fig.1 dargestellt ist.

Anders als in dem in Fig.1 dargestellten Ausführungsbeispiel brauchen in einer varianten Form die elektronenleitenden Strukturen 5 nicht über den ganzen Wärmetauscher - 10 verteilt den elektrischen Kontakt herstellen. Sind die Strukturen 5 elektrisch leitend zusammenhängende Gebilde, so genügt eine einzige Kontaktstelle für die elektrische Verbindung. Der Wärmetauscher 10 kann auch durch einen zusätzlichen elektrischen Leiter überbrückt werden.

Die Zellen der Brennstoffzellenbatterie 1 werden durch In Zugelement 30 zusammengespannt.

Dabei kommen zwischen die Flansche 13a, 13b benachbarter zentraler Rohrstücke 13 ein Ringbereich einer elektrochemisch aktiven Platten 6, die mindestens eine Öffnung innerhalb des Rohrstücks 13 aufweist, und ein Dichtungsring 20 zu liegen. Dieser Dichtungsring 20, der beispielsweise aus einem Keramikfilz besteht, hindert das Gas, in den Luftraum 12 einzudringen.

Die zylindrischen Wandstücke 17 der Einspeiseelemente 2 weisen zwischen benachbarten Zellen Zwischenräume auf, die durch Ringe 18 aus elektrisch isolierendem Material überdeckt werden. Diese Ringe 18 sind nur lose aufgesetzt und sollen den Wandstücken 17 genügend Spiel lassen, so dass eine axiale Bewegung der Zellen nicht behindert wird; das Spiel soll aber doch klein sein, sodass nur wenig Luft durch die Riten nach innen treten kann.

Im Ringraum 50 zwischen den Wandstücken 17 und der Peripherie der Wärmetauscher 10 kann das verbrauchte aber immer noch Brennstoff enthaltende Gas zusammen mit der aus den Lufräumen 12 austretenden Luft verbrannt werden.

Die Endelemente 3, 4 entsprechen im wesentlichen den einen Seiten der Einspeiseelemente 2. Das untere Endelement 3 bildet den Gehäuseboden der Brennstoffzellenbatterie 1. Das obere Endelement 4 ist im dargestellten Beispiel elektrisch leitend über einen Federbalg 19 mit dem Gehäusewand-Oberteil 40 verbunden. Ein ringförmiger elektrischer Isolator 41 verbindet den Gehäusewand-Oberteil 40 mit dem untern Endelement 3. Der Oberteil 40 bildet den positiven Pol der Brennstoffzellenbatterie 1 und der Gehäuseboden 3 den negativen. Die Pole sind in Fig.1 symbolisch durch Plus- Beziehungsweise Minuszeichen, umschlossen von Kreisen, dargestellt.

Die Luft wird der Brennstoffzellenbatterie 1 über den Stutzen 42 zugeführt und das Gas über den Stutzen 43. Das Abgas verlässt die Vorrichtung über den Stutzen 44. Mit dem heißen Abgas wird in einem nicht gezeigten Rekuperator die frische Luft vorehitzt. Das Gas wird mit Vorteil auch vorgeheizt, bevor es der Brennstoffzellenbatterie 1 zugeführt wird. Durch die Pfeile in Fig.1 sind die Strömungsrichtungen der Luft (L), des Gases (G) und des Abgases (A) angegeben.

Das Zugelement 30, mit dem der Zellenstapel zusammengespannt wird, kann beispielsweise mit einer Druckfeder 31, die außerhalb des Gehäuses angebracht ist, nachgezogen werden. Die Konstruktion der gesamten Vorrichtung ist solcherart ausgeführt, dass bei Nachgeben der Dichtungsringe 20 der Stapel sich ungehindert etwas zusammenziehen kann und dass damit die Dichtheit erhalten bleibt. Das Zugelement 30 drückt mit einem Abdectaller 32 über einen Dichtungsring 33 auf den Zellenstapel. Der Durchtritt des Zugelements 30

durch den Gehäuseboden ist mit einem Federbalg 44 versehen, der einen Austritt von Gas an die Umgebung verhindert.

Grundsätzlich lässt sich die Konstruktion der Brennstoffzellenbatterie solcherart abändern, dass die Luftzufuhr zentral von innen her und die Gaszufuhr von der Peripherie her erfolgen würden. Diese Lösung wäre aber weniger vorteilhaft, da die Dichtungsringe, die an die Peripherie des Zellenstapels zu liegen kämen, viel grösser als bei der erfindungsgemässen Vorrichtung sein müssten.

Die Fig.2a und Fig.2b zeigen anhand von zwei Beispielen, wie aus Draht die elektronenleitenden Strukturen 5 hergestellt werden können. Auf ein Drahtgewebe werden die Kontaktlemente 5a befestigt, entweder in Form gewellter Drahtstückchen 5a' in Fig.2a oder in Form von Drahtschlaufen 5a" in Fig.2b, wobei mehrere Schlaufen an einem einzigen Draht angebracht sein können. In Fig.2a ist auch die elektrochemisch aktive Platte 6 auschnittsweise dargestellt. Die Pfeile auf der Anode 6a bedeuten den Fluss der Elektronen e, die sich zum Kontaktlement 5a' bewegen.

Die Fig.3 zeigt einen Ausschnitt aus einer elektronenleitenden Struktur 5, die zusätzlich eine strömungslenkende Funktion hat. In Fig.4 ist mit den unterbrochenen gezeichneten Kurven dargestellt, wie solche strömungslenkende Strukturen 5 im Gasraum 11 angeordnet sein können. Durch die spiralförmige Anordnung wird dafür gesorgt, dass das Gas optimal mit der Elektrode in Wechselwirkung treten kann. Die elektronenleitende Struktur 5 der Fig.4 ist eine varlante Form der in Fig.3 vorgesehene Ausführung; sie entspricht der in Fig.1 vorgesehene Form. Diese elektronenleitenden Strukturen 5 bestehen aus dünnen Metallblechstreifen, bei denen aus zungenförmigen Tellstücken durch Biegen s-förmige Kontaktlemente 5a erzeugt werden sind.

Entsprechend können auch im Luftraum 12 elektronenleitende Strukturen 5 verwendet werden, die eine strömungslenkende Funktion haben. Selbstverständlich können auch strömungslenkende Elemente vorgesehen werden, die keine elektronenleitende Funktion haben.

Fig.5 zeigt ausschnittsweise eine Zelle, bei der das verbrauchte Gas in einem torusförmigen Kanal 51 abgesaugt und über mindestens eine Sammelleitung 52, die mit allen Zellen verbunden ist, separat aus der Brennstoffzellenbatterie 1 abgeführt wird. Dieses Gas lässt sich teilweise wieder dem Zuspeigesas zuminchen und/oder es kann außerhalb der Vorrichtung 1 verbrannt werden.

Beim Betrieb der Brennstoffzellenbatterie 1 bestehen in radialer Richtung Temperaturgradienten, die zu Wärmespannungen führen. Ist die elektrochemisch aktive Platte 6 leicht konisch oder gewellt, wie es in den Fig.6a, b dargestellt ist, so können diese Spannungen durch Deformationen

der Platten 6 abgebaut werden.

Bei der in Fig.1 dargestellten Brennstoffzellenbatterie 1 besteht die Gefahr, dass bei zu starkem Zusammenspannen des Zellstapels die elektrochemisch aktiven Platten 6 beschädigt werden. Dieser Mangel lässt sich beispielsweise durch Abstandshalteringe 60 beheben, wie es in Fig.7a gezeigt ist. Anstelle der Ringe 60 können selbstverständlich auch andere Mittel verwendet werden. Beispielsweise lassen sich die Ringe 18 (Fig.1) zu diesem Zweck verwenden; oder, wie in Fig.7b dargestellt, kann der Abstandhalter auch ein nicht loser Teil 60' des Einspeiseelements 2 sein. Die Abstandhalter 60 müssen aus einem elektrisch isolierenden Material bestehen oder es muss eine isolierende Trennschicht 12 zwischen benachbarten Einspeiseelementen 2 angeordnet sein.

Die Mittel zum Abstandhalten zwischen benachbarten Einspeiselementen 2 sorgen dafür, dass die Dichtungsringe 20 nur beschränkt zusammenpressbar sind. Damit kann bei geeigneten Abmessungen der Abstandhalterteile 60 und der Dichtungsringe 20 die Krafteinwirkung auf die elektrochemisch aktiven Platten 6 genügend gering gehalten werden, dass in den Platten 6 keine Risse oder Brüche entstehen.

In Fig.7b ist eine variante Ausführungsform des Dichtungsringes 20' gezeigt, bei der das abdichtende Einspannen der elektrochemisch aktiven Platten 6 noch schonender erfolgt. Dabei wird der Innere Rand der zentralen Öffnung der Platte 6 durch den mit einer Nut versehenen Dichtungsring 20' ummantelt. Bei dieser Ausführungsform ist überdies eine zuverlässigere Abdichtung zwischen Luft- und Gasraum zu erwarten.

Patentansprüche

1. Gas- und Luft-Einspeiseelement (2) zu einer Brennstoffzellenbatterie (1) mit elektrochemisch aktiven Platten (6), wobei eine solche Platte aus einem schichtförmigen Feststoffelektrolyten besteht, der oxidenreinig ist und der beidseitig mit für die Elektronenreaktionen und für die elektrische Leitung geeigneten Materialien beschichtet ist, dadurch gekennzeichnet, dass ein zum mindesten angenähert zentrale symmetrischer, plattenförmiger, als Wärmetauscher (10) für die Luft dienender Hohlkörper eine Begrenzung zwischen einem Gasraum (11) und einem Luftraum (12) bildet, dass im zentralen Bereich die Wärmetauscherplatte (10) von einem Rohrstück (13) in Richtung der Symmetrieebene durchstoßen ist und dass dieses Rohrstück (13) flanschartige Enden (13a, 13b) aufweist, dass ferner der Luftstrom durch den Wärmetauscher (10) von der Peripherie zum Zentrum führend und der Gasstrom über das zentrale Rohrstück (13) in den Gasraum führend vorgesehen sind.
2. Einspeiseelement (2) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass im angrenzenden Luftraum (12) sowie im Gasraum (11) elektronenleitende Strukturen (5) angeordnet sind, die mit Kontaktlementen (5a) versehen sind, welche die elektrische Verbindung mit den Oberflächen der elektrochemisch aktiven Platten (6) herstellen, und dass diese Strukturen (5) in den beiden angrenzenden Räumen (11, 12) elektrisch leitend miteinander verbunden sind.
3. Einspeiseelement (2) nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Wärmetauscher (10) elektrisch leitend ist und dass die luftseitige sowie die gasseitige Oberfläche mit den elektronenleitenden Strukturen (5) in elektrischem Kontakt stehen.
4. Einspeiseelement (2) nach einem der Ansprüche 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Kontaktlemente (5a) der elektronenleitenden Strukturen (5) federnd sind und in axialem sowie radialer Richtung flexibel sind.
5. Einspeiseelement (2) nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die elektronenleitenden Strukturen (5) eine die Gas- beziehungsweise Luftströmung lenkende Funktion aufweisen.
6. Einspeiseelement (2) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Wärmetauscherplatte (10) kreisförmig ist.
7. Einspeiseelement (2) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Wärmetauscherplatte (10) polygonal ist, insbesondere die Form eines regelmäßigen Vielseitiges aufweist.
8. Einspeiseelement (2) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das zentrale Rohrstück (13) Flansche (13a, 13b) aufweist, die parallel zur Wärmetauscherplatte (10) sind.
9. Brennstoffzellenbatterie (1) mit Einspeiseelementen (2) nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrochemisch aktiven Platten (6) mit den Einspeiselementen (2) wechselseitig einen Stapel bilden und dass jeweils eine elektrochemisch aktive Platte (6) zusammen mit einem Dichtungsring (20) zwischen den flanschartigen Enden (13a, 13b) der zentralen Rohrstücke (13) benachbart

- ter Einspeiseelemente eingespannt sind, wobei der Dichtungsring (20) luftraumseitig angeordnet ist.
10. Brennstoffzellenbatterie (1) nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrochemisch aktiven Platten (6), die Einspeiseelemente (2) und die Dichtungsringe (20) mit einem zentral angeordneten, in Achsrichtung verlaufenden Zugelement (30) zusammengespannt sind. 5
11. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Kontaktelmente (5a) der elektronenleitenden Strukturen (5) eine pressende Federkraft auf die elektrochemisch aktiven Platten (6) ausüben. 15
12. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die elektronenleitenden Strukturen (5) mit den elektrochemisch aktiven Platten (6) durch elektrisch leitende Gefügebindungen verbunden sind. 20
13. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrochemisch aktive Platte (6) eine leicht konische Form aufweist. 25
14. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrochemisch aktive Platte (6) eine leicht gewollte Form aufweist. 30
15. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass an der Peripherie des Stapels ein Rinnraum (50) angeordnet ist, der zur Verbrennung des verbrauchten aber immer noch Brennstoff enthaltenden Gases dient. 35
16. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Gasräume (11) an der Peripherie zum Abführen des verbrauchten Gases von Ringkammern (51) umschlossen sind. 45
17. Brennstoffzellenbatterie (1) nach einem der Ansprüche 9 bis 16 dadurch gekennzeichnet, dass konzentrisch zu den Dichtungsringen (20) Mittel (60, 18) zum Abstandhalten zwischen benachbarten Einspeiselementen (2) angeordnet sind. 50

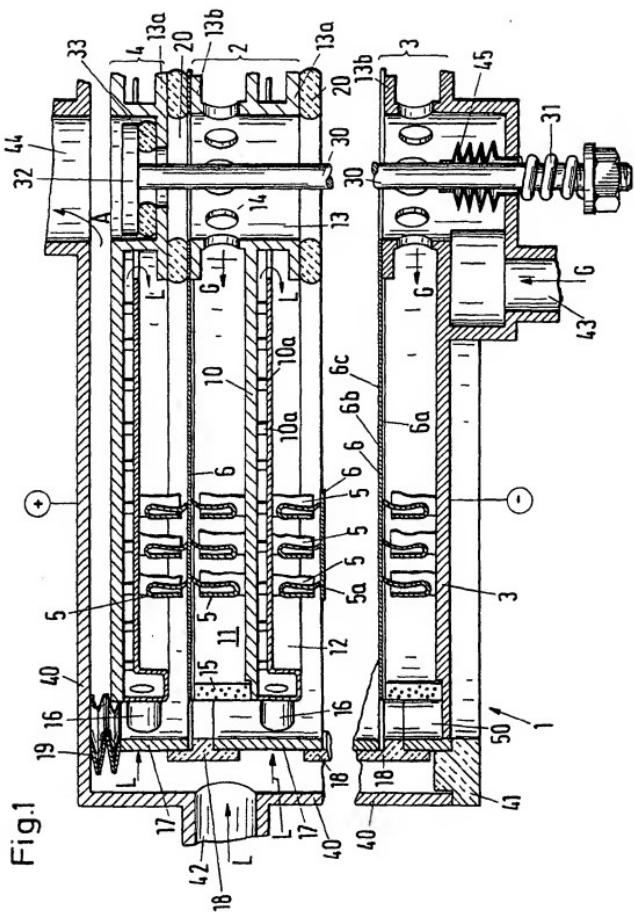


Fig.2a

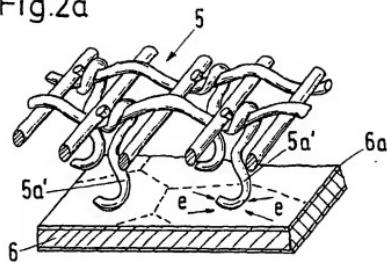


Fig.2b

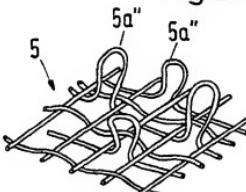


Fig.3

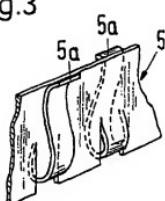


Fig.4

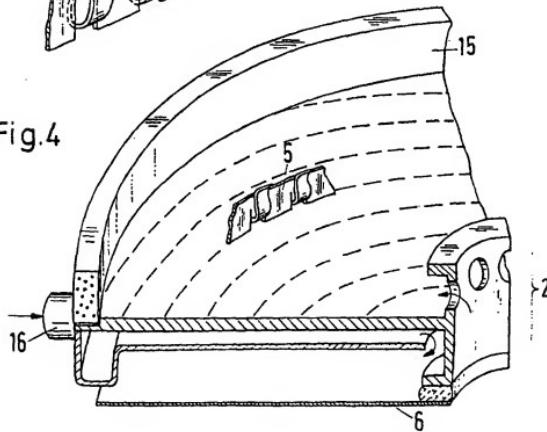


Fig.5

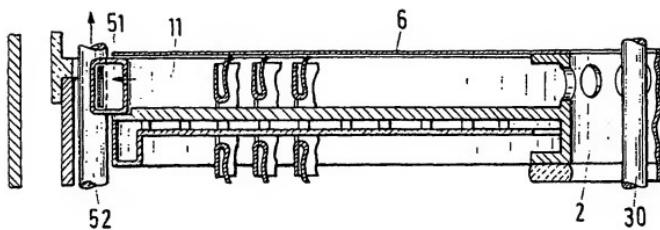


Fig.6a



Fig.6b



Fig.7a

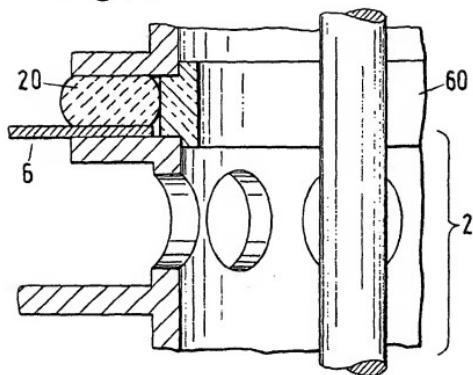
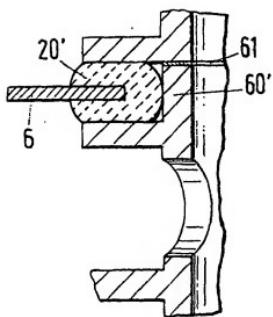


Fig.7b





EUROPÄISCHER
RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 81 0912

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	Klassifikation der Anmeldung (Int. CLs)
A	US-A-4 490 445 (M.S. HSU)(25.12.1984) * Figuren 4;5; Spalte 4, Zeile 50 - Spalte 5, Zeile 18; Patentanspruch 1 *	1,2,5,6,10	H 01 M 8/24 H 01 M 8/02
A	WO-A-8 606 762 (M.S. HSU)(20-11-1988) * Figur 8; Seite 17, Zeile 30 - Seite 18, Zeile 14 *	1,2,5,6,10	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 10, Nr. 39 (E-381)[2096], 15. Februar 1986; & JP-A-60 195 880 (HITACHI SEISAKUSHO K.K.) 04-10-1985 * Zusammenfassung *	1	
A	FR-A-2 182 850 (S.A. AUTOMOBILES CITRO- EN)(14-12-1973) * Figur 5; Seite 4, Zeilen 18-40 *	10,13	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 14, Nr. 117 (E-898)[4060], 5. März 1990; & JP-A-1 313 855 (NKK CORP.) 19-12-1989 * Zusammenfassung *	4,11	
A	CH-A-4 907 42 (BROWN & BOVERI)(30-06-1970) * Figur 1; Hauptanspruch und Unteranspruch 4 *	11	
A	US-A-3 394 032 (G. DANNER)(23.07.1968) * Seiten 38-43; Spalte 3, Zeilen 10-55; Spalte 4, Zeilen 24-26; Figuren 3,4 *	1	
A	US-A-4 476 198 (J.P. ACKERMAN)(09-10-1984)		
A	US-A-4 169 917 (B.S. BAKER et al.)(02-10-1984)	-/-	
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CLs)			
H 01 M			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenart	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
Den Haag	28 März 91	D'HOND T.J.W.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X:	von besonderer Bedeutung allein betrachtet	E:	Elters Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
Y:	von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	D:	In der Anmeldung angeführtes Dokument
A:	technischer Hintergrund	L:	aus anderen Gründen angeführtes Dokument
O:	nichtschriftliche Offenbarung		
P:	Zwischenliteratur	S:	Mitglied der gleichen Patentfamilie, Übereinstimmendes Dokument
T:	der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		

EUROPÄISCHER
RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 81 0912

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	Klassifikation der Anmeldung (inkl. Cls)
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 11, Nr. 306 (E-546)[2753], 6. Oktober 1987; & JP-A-62 98 567 (HITACHI LTD) 08-05-1987 -----		
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (inkl. Cls)			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
Den Haag	28 März 91	D'HOND T J.W.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Verdächtigung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		E: älteres Patentdokument, das jedoch erst mit oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	